



LE SPORT EN LIBERTÉ

DOSSIER TECHNIQUE

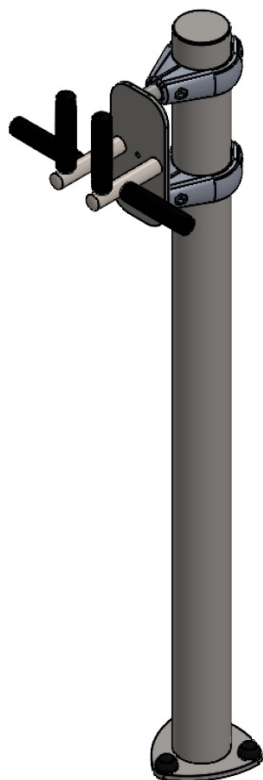
POIGNÉE TOURNANTE

réf. : PMS0821

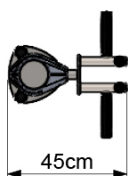
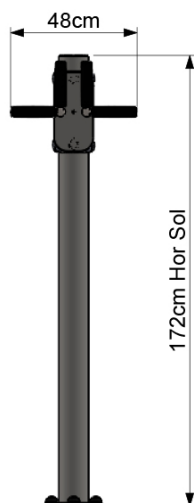
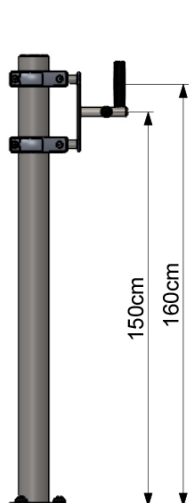
1° Description	p. 2
2° Installation	p. 3-8
3° Contrôle et Maintenance	p. 9-10
4° Garanties Fitpark®	p. 11

POIGNÉE TOURNANTE

réf. : PMS0821



- Hauteur du siège : 48 cm



- Postes d'exercices : 1
- Taille minimale et âge requis de l'utilisateur : 1m40 et 14 ans
- Poids de l'équipement : 30 kg

C Sol Amortissant

Hauteur de Chute Libre H.C.L (cm)	Description du sol (voir 1°)	Epaisseur de couche Minimale (cm)
de 0 à 100 cm	Béton/pierre	0 cm
	Surfaces avec enrobé bitumeux	
de 101 à 120 cm	Terreau naturel	
de 121 à 150 cm	Gazon naturel	
de 151 à 200 cm	Fragments d'écorces : Ecorces de conifères réduites en morceaux granulométrie comprise entre 20 et 80 mm	20 cm
	Copeaux de bois : Bois coupé mécaniquement (pas de matériaux dérivés du bois), sans écorce ni feuillage, granulométrie comprise entre 5 et 30 mm	
	Sable (voir 2° et 3°) : Granulométrie comprise entre 0,2 et 2 mm	
	Gravier (voir 2° et 3°) : Granulométrie comprise entre 2 et 8 mm	
de 201 à 300 cm	Fragments d'écorces : Ecorces de conifères réduites en morceaux granulométrie comprise entre 20 et 80 mm	30 cm
	Copeaux de bois : Bois coupé mécaniquement (pas de matériaux dérivés du bois), sans écorce ni feuillage, granulométrie comprise entre 5 et 30 mm	
	Sable (voir 2° et 3°) : Granulométrie comprise entre 0,2 et 2 mm	
	Gravier (voir 2° et 3°) : Granulométrie comprise entre 2 et 8 mm	

1°/ Pour les matériaux meubles particuliers, ajouter 100 mm à l'épaisseur de couche minimale.

2°/ Sans argile ni sédiments. La granulométrie peut être identifiée au moyen d'un essai au tamis, conformément à l'EN 933-1.

3°/ Non adapté aux modules d'entraînement physique qui nécessitent un positionnement sûr de l'utilisateur.

Matériaux synthétiques amortissants (hors liste ci-dessus) selon essai HIC, Norme NF EN 1177	
Hauteur de Chute Libre H.C.L (cm)	Epaisseur de couche Minimale (cm)
120 cm	3,5 cm
140 cm	4,5 cm
160 cm	5,5 cm
180 cm	6,5 cm
210 cm	7,5 cm
250 cm	9 cm

D Possibilités d'ancrage

Fixation avec platine FST

Cas N°1 : Plot béton

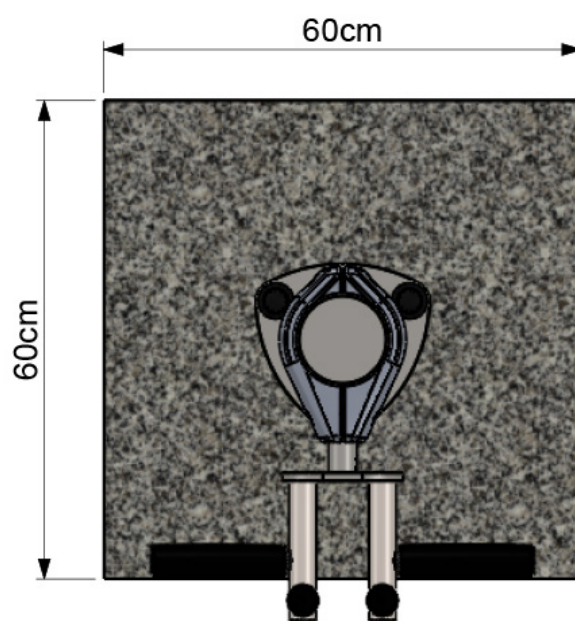
1) Creuser des trous correspondant aux dimensions des plots de béton ci dessous.

2) Couler un plot de béton par poteau afin d'effectuer le scellement.

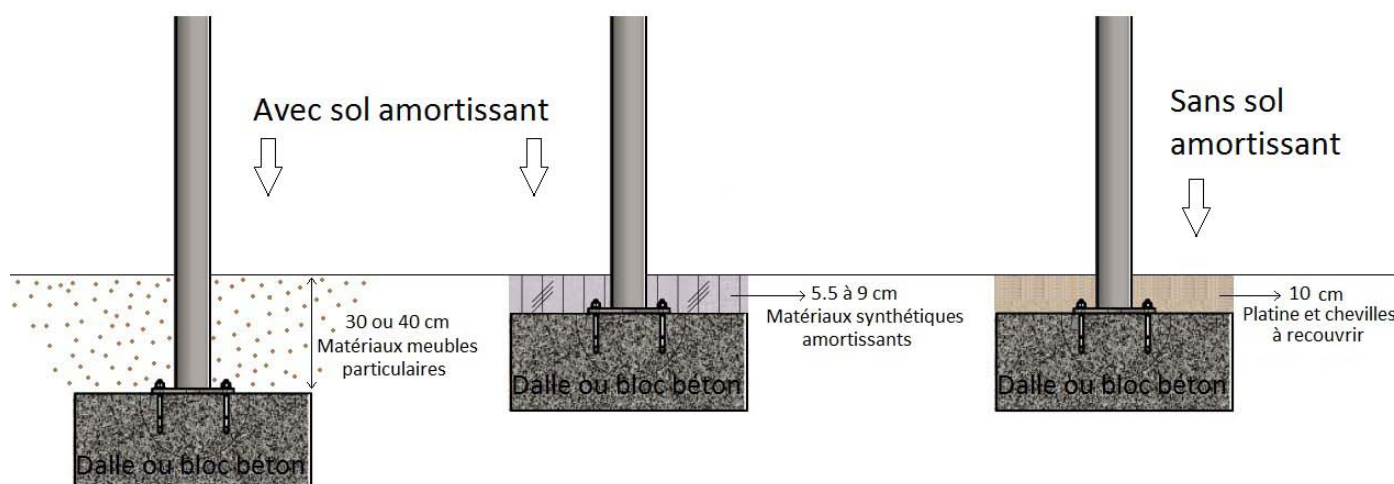
- 1 plots de béton de 60 x 60 x 60 cm

Soit un total de 0.22 m3 de béton, voir schéma ci dessous.

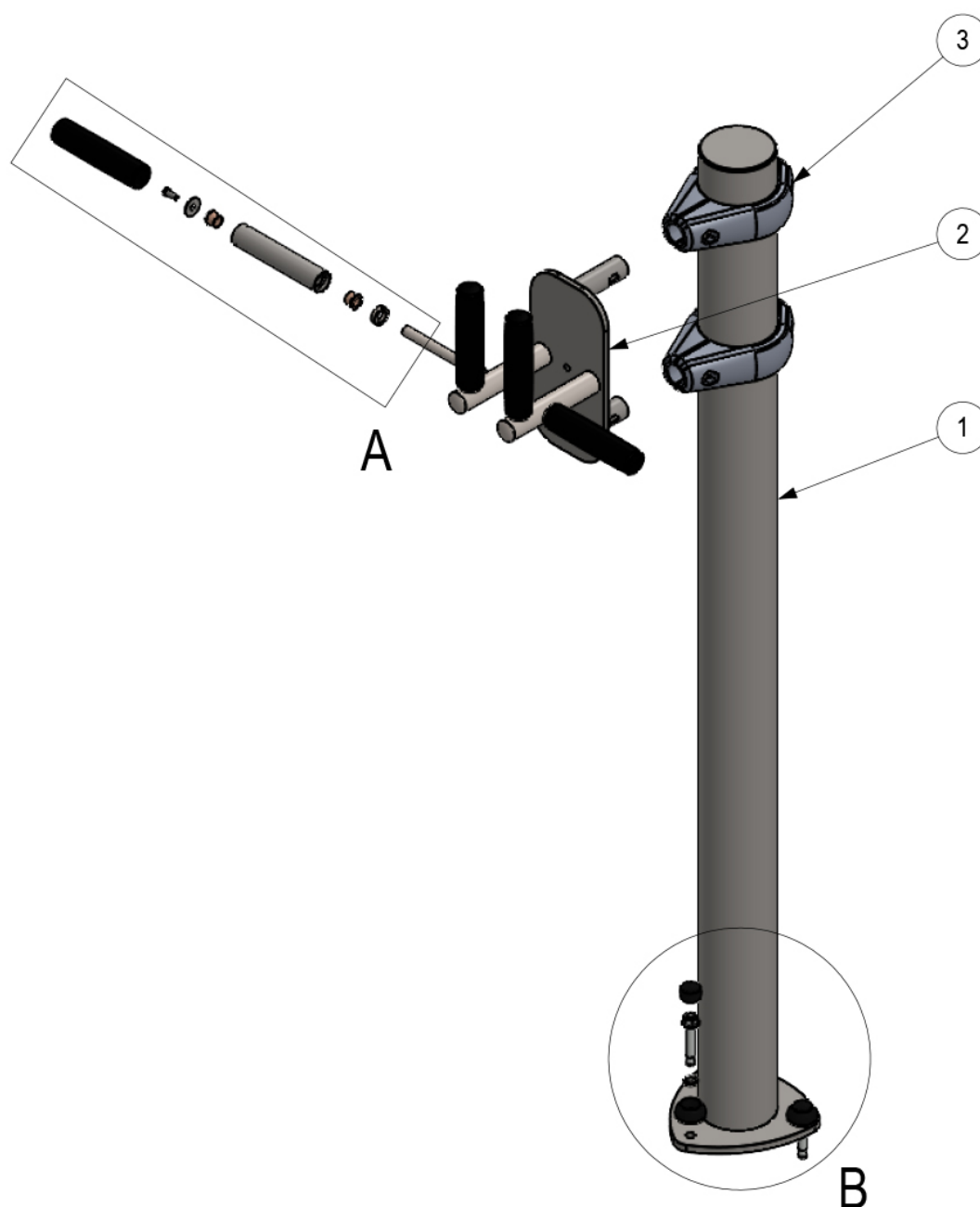
3) Sécuriser l'accès des plots de béton pendant le séchage.

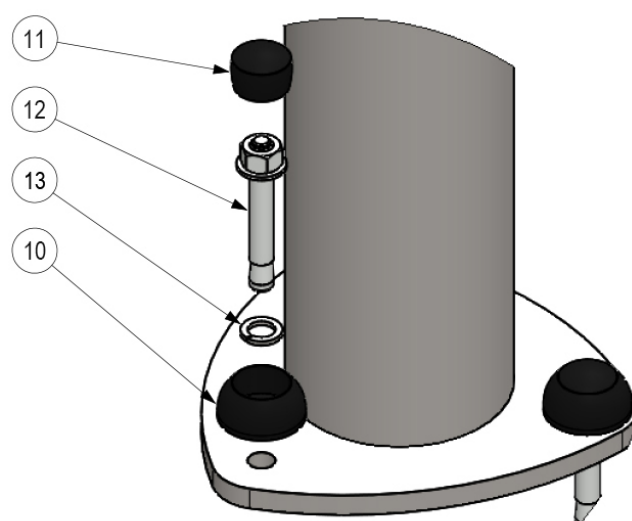
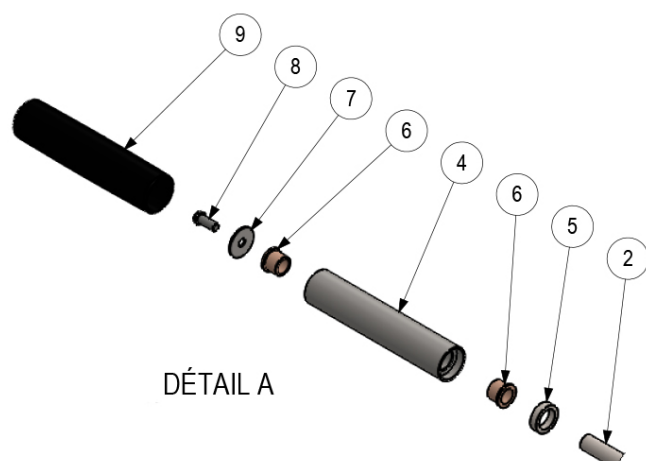


Visuels selon sol amortissant



E Nomenclature





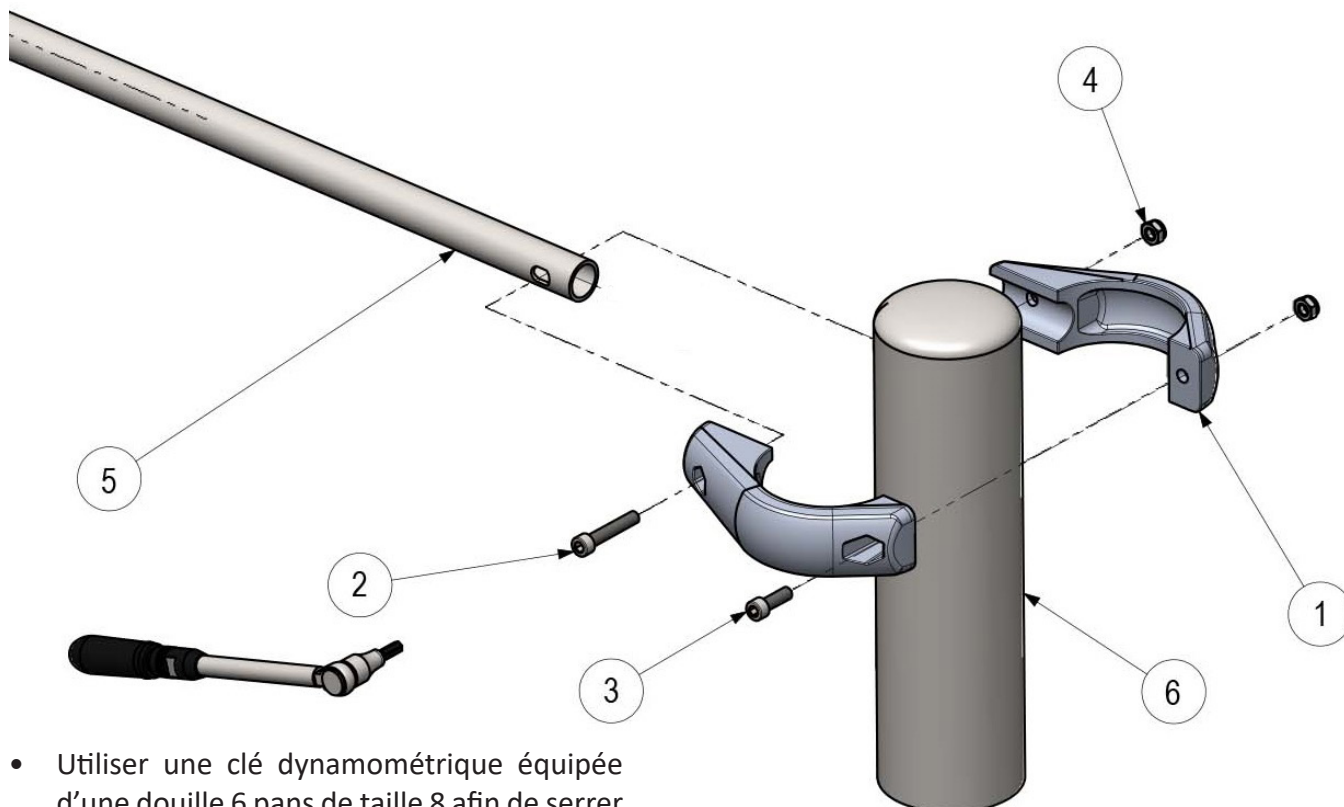
NOMENCLATURE - POIGNÉE TOURNANTE			
PMS0821			
Numéro de Pc	Réf.	Désignation	Nb
1	PMS-POT-1700	Poteau PMS L=1700	1
2	PMS0821-B	Bati Poignée Tournante	1
3	SWO-COL001	Collier D.114 - D33.7 simple à vis	2
4	SBA1604.A	Bague support poignée	4
5	SR0423	Entretoise Nylon 20x28x7,5mm	4
6	SPC0818	Palier à collerette 15x19x23-16	8
7	SR0421	Rondelle plate M8 diamètre Ext. 30 mm A2	4
8	SB0112	Vis Torx à béton central M8x20	4
9	SP0605	Poignée diamètre 33,7mm L=170	4
10	SC0308	Base pour capuchon en nylon 44 mm	3
11	SC0309	Petit capuchon en nylon 44 mm	3
12	SB0121	Cheville M12x90	3
13	SR0447	Rondelle Grower M12	3
Le délai indicatif pour toutes les pièces détachées est de : 2 à 4 semaines			

F Montage des colliers et Nomenclature

Serrer les colliers (1) en commençant par la vis intérieure, côté tube transversal (2) au couple* de 55 Nm, puis serrer la vis extérieure (3) au même couple.

Il est souhaitable de contrôler le couple de serrage après quelques jours d'utilisation.

* Clé dynamométrique obligatoire



- Utiliser une clé dynamométrique équipée d'une douille 6 pans de taille 8 afin de serrer les vis (2) et (3).

NOMENCLATURE PAR COLLIER

Numéro de Pc	Réf.	Désignation	Nb
1	SWO-COL001	Demi collier D.114 - D.33,7	2
2	SB0144	Vis CHC M10x55	1
3	SB0143	Vis CHC M10x30	1
4	SF1101	Ecrou frein M10 A2	2
5		Elément à fixer	1
6	SPO-114-.....	Poteau D.114,3x3,2 L=.....	1

Le délai indicatif pour toutes les pièces détachées est de : 2 à 4 semaines

A Préambule - Norme EN 16630:2015

Il convient que les équipements et leurs composants soient contrôlés selon les délais indiqués dans le tableau intitulé: Procédure et Contrôle de Maintenance ci-après. Les équipements Fitpark ne nécessitent aucune période de rodage avant utilisation. Pour les équipements installés en bord de mer ou à une distance pouvant recevoir les embruns, un lavage avec un nettoyeur haute pression sera à effectuer tous les mois, afin de retirer le sel.

En accord avec la norme **EN 16630:2015** : La sécurité du module d'entraînement physique doit être garantie et maintenue par le biais d'opérations de contrôle et de maintenance (ci-après). Le fabricant doit donner des recommandations quant à la fréquence des contrôles réalisés soit par l'opérateur soit par un organisme ou une personne mandaté(e) par l'opérateur. La conception du module d'entraînement physique, les matériaux utilisés et l'âge de l'équipement doivent être des critères à prendre en compte.

Les instructions doivent contenir les informations suivantes :

- Les points à entretenir.
- Les pièces de rechange doivent être conformes aux instructions du fabricant.
- L'identification des pièces de rechanges.
- Toute mesure supplémentaire à prendre pendant les périodes de rodage comme le serrage des fixations.
- La nécessité de laisser les orifices de drainage libres de toute obstruction.

Il convient d'empêcher tout accès à l'équipement, si ce dernier n'est pas sûr. Il convient que le responsable de la maintenance et du contrôle conserve un cahier et des fiches (ci-après) ou des enregistrements d'ordinateur de contrôle et de maintenance.

Les niveaux de contrôle suivants s'appliquent :

A) Contrôle visuel de routine :

Contrôle destiné à identifier les risques manifestes pouvant résulter, par exemple, de l'utilisation normale de l'équipement, d'actes de vandalisme ou des conditions météorologiques.

NOTE 1 : Dans le cas de modules d'entraînement physique soumis à une utilisation intensive ou faisant l'objet d'actes de vandalisme fréquents, un contrôle quotidien de ce type peut se révéler nécessaire.

NOTE 2 : Exemples de points devant être soumis à des contrôles visuels et opérationnels : la propreté, la garde au sol des équipements, l'état de surface, les fondations apparentes, les arêtes vives, les pièces manquantes, l'usure excessive (des pièces mobiles) et l'intégrité de l'équipement.

B) Contrôle fonctionnel :

- Contrôle, plus approfondi que le contrôle visuel de routine, destiné à vérifier le fonctionnement et la stabilité du module d'entraînement physique.
- Il convient de réaliser ce contrôle à des intervalles d'un à trois mois, ou à la fréquence indiquée dans les instructions du fabricant/distributeur.

C) Contrôle annuel principal :

- Contrôle destiné à constater le niveau de sûreté du fonctionnement de l'équipement dans son ensemble.

Il convient de porter une attention particulière aux pièces et équipements « scellés à vie » dont la stabilité repose sur un seul poteau.

NOTE 3 : Le contrôle annuel principal peut nécessiter le déterrage ou le démontage de certaines parties.

Pour chaque module d'entraînement physique, le fabricant/fournisseur est tenu de fournir des instructions de maintenance comportant au minimum les informations suivantes :

- Informations relatives aux éléments nécessitant un entretien (par exemple graissage, serrage des boulons, rétablissement de la tension des chaînes et des cordes).
- Remplacement immédiat ou réparation immédiate de tout élément manquant, endommagé ou usé sur le module d'entraînement physique.
- Maintien d'un état de surface approprié sous le module d'entraînement physique.
- Installation des pièces de rechange conformément aux seules spécifications du fabricant.
- Indication des matériaux dont la mise au rebut nécessite un traitement particulier, lorsque de tels matériaux ont été utilisés.

Si, dans le cadre de la maintenance, il est difficile de déterminer à partir de quel point un matériau se fragilise, les fabricants doivent indiquer le délai à l'issue duquel il convient de remplacer la pièce ou l'équipement.

B Procédure de contrôle et maintenance

Site de contrôle :

Équipement contrôlé : POIGNÉE TOURNANTE

réf. : PMS0821

Contrôle Visuel de routine : (hebdomadaire ou quotidien si utilisation intensive)

Contrôle effectué	Points de contrôle	État Satisfaisant	État Non-satisfaisant	Remarques
	Examen visuel de l'équipement			
	Examen visuel de la surface			
	Propreté de l'aire de sécurité			
	Actes de vandalisme			
	Détérioration suite à des conditions météo défavorables			

Contrôle Fonctionnel : (tous les 3 mois - Reprendre les points du Contrôle Visuel de routine et ceux ci-après)

	Stabilité de l'équipement			
	État de surface			
	Fondations			
	Propriété de l'aire de sécurité			
	Intégrité de l'équipement			
	Pièces manquantes			
	Pièces cassées			
	Usure des panneaux d'informations			
	Usure des plaques d'informations			
	Vérifier le serrage de la visserie des colliers			
	Vérifier le serrage des écrous des platines de fixation			

Contrôle Annuel : (A la date anniversaire - reprendre les points des Contrôles Visuel et Fonctionnel et ceux ci-après)

	Sûreté de l'ensemble de l'équipement			
	Corrosion			
	État des visseries et cache-écrous			

Pendant les périodes d'installation ou de maintenance, interdire l'accès aux équipements. Tous nos équipements sont fabriqués dans le respect de la seule norme EN 16630:2015.

Date du contrôle : __ / __ / ____

Nom du responsable du contrôle :

Signature :

A Classification des garanties

- **20 ans** contre la corrosion pour la gamme référencée « F »
- **5 ans** pour la gamme référencée « P » (soumis aux conditions ci-dessous)

Les traitements appliqués sur les structures métalliques des équipements sont conformes à la norme NF24-351.

Conditions de garantie du traitement

Les problèmes non attribuables au traitement sont :

- Tous décollements, dégradations et altérations diverses du revêtement dus :
 - A un stockage dans de mauvaises conditions des éléments revêtus.
 - Aux écoulements de jus d'oxydation issus, de pièces métalliques à proximité des pièces traitées.
 - Au perçage des pièces après traitement.
 - A la déformation des pièces.
 - Aux chocs d'origine mécanique ou non et frottements fortuits ou non.
 - Au non respect des règles de l'art lors de l'installation des équipements.
 - Aux chocs thermiques importants (incendie).
 - Aux brûlures (soudures, chauffes de retrait).
 - Aux projections ou vapeurs de produits chimiques en phase liquide ou vapeur.
 - Aux projections de ciment, de béton et/ou d'eaux boueuses.
 - En contact direct avec l'eau de mer et aux embruns.
 - A la présence de couples galvaniques (métaux de nature différente en contact et non isolés).
 - Au manque d'entretien.
 - Aux produits de masticage, d'entretien, ou de nettoyage.
 - Aux produits utilisés pour d'éventuelles retouches.
 - Au vandalisme.
- **10 ans contre toute défaillance et dysfonctionnement des roulements.**
- **10 ans contre toute défaillance due à des défauts dans les matériaux ou des vices de fabrication sur toutes les pièces métalliques.**
- **2 ans contre toute défaillance due à des défauts de production sur les pièces en plastiques, élastomère et béton moulés.**
- **2 ans contre tout dysfonctionnement dû à des défauts de fabrication sur les pièces mobiles métalliques et vérins (accessoires du mécanisme et écran pour les vélos).**

B Couverture de la garantie pour les pièces endommagées

La garantie se limite aux produits FITPARK®. Les pièces endommagées seront livrées gratuitement à l'adresse du client.

La couverture de la garantie n'est valable que si les équipements ont été correctement installés et entretenus selon les recommandations du fabricant.

La garantie ne couvre pas l'usure normale, la décoloration des surfaces ainsi que tout autre problème d'origine esthétique ou dû à une mauvaise utilisation de l'équipement ou au vandalisme.